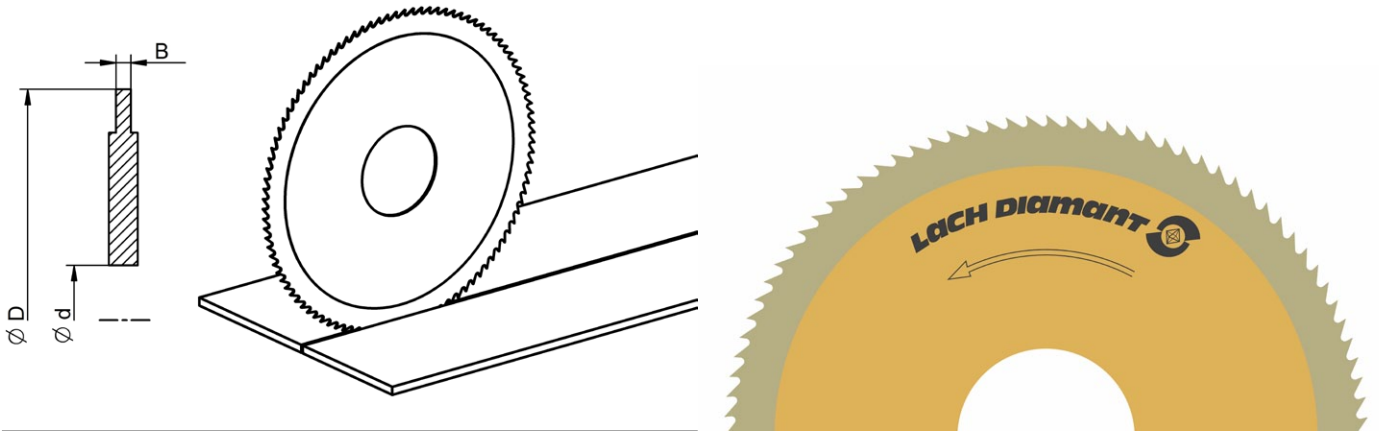


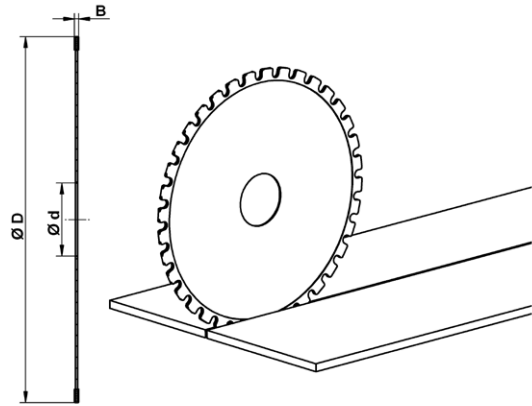
Nutzentrenner NT-HM 1 mit extremem Hohlschliff Cutting Saws for Depanelling with extreme concave cut



Einsatz		Use		
auf Nutzentrenner-Maschinen		On depanelling machines		
Anwendung		Application		
Trennen von bestückten und unbestückten Leiterplatten, FR 2, FR 4, CEM 1, etc.		Cutting-off semi-finished and finished circuit boards, FR 2, FR 4, CEM 1, etc.		
Ausführung		Design		
VHM, feine Verzahnung		Solid carbide, multi teeth		
Vorteile		Advantages		
<ul style="list-style-type: none"> · Lange Standzeiten, Nachschleifen möglich · Positive Schnittparameter · Gute Spanabführung gewährleistet · Sehr saubere Schnittkante · Hoher Vorschub 		<ul style="list-style-type: none"> · Long tool life, resharpening possible · Positive cutting parameters · Easy chip removal is guaranteed · Very clean cutting edge · High feed 		
Ø D	B	Ø d	Zähne/ Teeth	Art. No.
75	0,3/0,5	16	48	75616038
75	0,4/0,5	16	48	75616040
75	0,4/0,6	16	70	75616140
75	0,5/0,6	16	48	75616048
75	0,5/0,6	16	70	75616750
80	0,3/0,5	22	100	75622065
80	0,5/0,6	22	80	75622056
80	0,6/0,6	22	80	75622058
100	0,4/0,8	16	100	75611648
100	0,4/0,8	22	100	75610048
100	0,5/0,6	16	100	75611650
100	0,6/0,8	22	120	75616758
125	0,4/0,8	22	140	75622144
125	0,7/0,8	22	140	75625147

Resharpening service for all diamond and carbide tools

Diamant-Nutzentrenner NT-G Diamond Cutting Discs for Depanelling

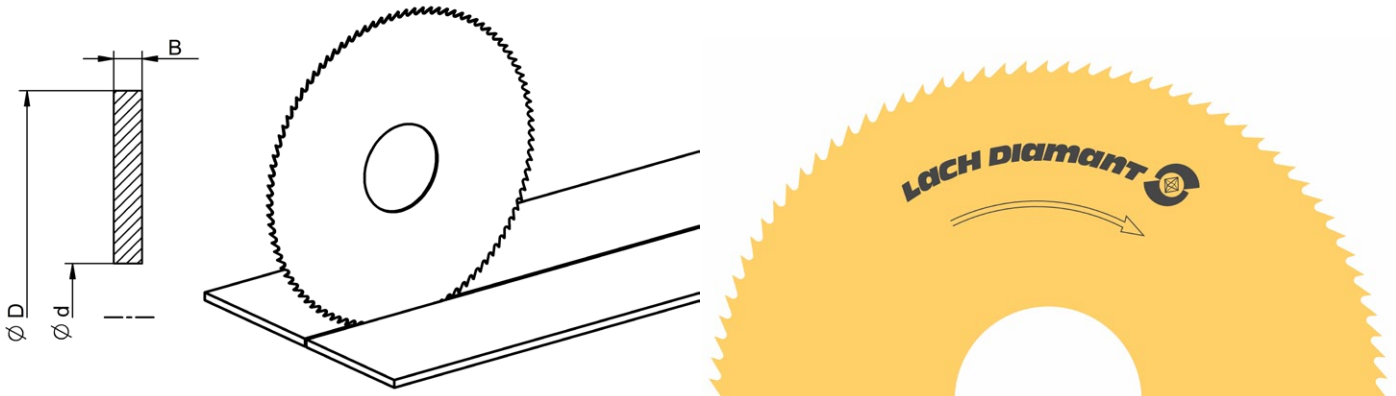


Einsatz		Use	
auf Nutzentrenner-Maschinen		On depanelling machines	
Anwendung		Application	
Trennen von bestückten und unbestückten Leiterplatten, FR 2, FR 4, CEM 1, etc.		Cutting-off semi-finished and finished circuit boards, FR 2, FR 4, CEM 1, etc.	
Ausführung		Design	
Galvanisch belegte Diamant-Trennscheiben mit Segmenten in verschiedenen Korngrößen		Diamond cutting discs electroplated with segments in different grit sizes	
Vorteile		Advantages	
· Sehr saubere Schnittkante		· Very clean cutting edge	
Ø D	B	Ø d	Art. No.
75	0,4	16	75075107
75	0,6	16	75075126
75	0,7	16	75075151
75	0,8	16	75075181
75	0,6	16	75075326*
75	0,4	16	75075407*

*Andere Abmessungen und Mutronic-Lochbild möglich

*Other dimensions and Mutronic hole pattern possible

Nutzentrenner NT-HM 2 (glatt) mit minimalem Hohlschliff Cutting Saws for Depanelling with minimum concave cut

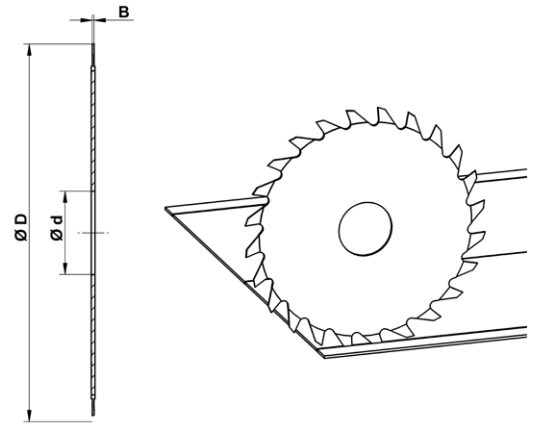


Einsatz	Use
auf Nutzentrenner-Maschinen	On depanelling machines
Anwendung	Application
Trennen von bestückten und unbestückten Leiterplatten, FR 2, FR 4, CEM 1, etc.	Cutting-off semi-finished and finished circuit boards, FR 2, FR 4, CEM 1, etc.
Ausführung	Design
<ul style="list-style-type: none"> · VHM, feine Verzahnung · ab 1mm Schnittbreite kreuzverzahnt 	<ul style="list-style-type: none"> · Solid carbide, multi teeth · from cutting width 1mm alternated teeth
Vorteile	Advantages
<ul style="list-style-type: none"> · Lange Standzeiten, Nachschärfungen möglich · Normale Spanabführung gewährleistet · Saubere Schnittkante 	<ul style="list-style-type: none"> · Long tool life, resharpener possible · Normal chip removal is guaranteed · Clean cutting edge

Ø D	B	Ø d	Zähne Teeth	Art. No.
75	0,4	16	48	75616048
75	0,4	20	48	75612040
75	1,0	16	70	75616815
80	0,5	22	80	75680050
80	0,8	22	80	75680080
80	1,5	22	80	75622815
80	2,5	22	80	75622825
100	2,0	22	100	75610820
100	2,5	22	100	75610825

Andere Abmessungen möglich
Other dimensions possible

VHM-Nutzentrenner NT-HM-A für Aluminium-Leiterplatten Carbide Cutting Saws for Depanelling Aluminium printed circuit boards



Einsatz	Use
auf Nutzentrenner-Maschinen	On depanelling machines
Anwendung	Application
Trennen von bestückten und unbestückten Leiterplatten aus Aluminium	Depanelling of finished and unfinished Aluminium printed circuit boards
Ausführung	Design
<ul style="list-style-type: none"> · Schneidstoff Hartmetall · Grundkörper Hartmetall · HM-Zähne TiCN beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> · Cutting material carbide · Tool body carbide · Carbide teeth TiCN coated
Vorteile	Advantages
<ul style="list-style-type: none"> · Diese Bearbeitungsmöglichkeit wurde durch den Einsatz eines PKD-Kerbritzfräasers mit neuer Schneidengeometrie erst möglich · Geringe Gratbildung je nach Qualität der Aluminium-Leiterplatte 	<ul style="list-style-type: none"> · This processing ability has primary been possible by the application of a new cutting geometry · Minor burr formation depending on the Aluminium printed circuit board quality

Ø D	B	Ø d	Zähne Teeth	Art. No.
75	0,4	16	24	75616024
75	0,5	16	18	75302979
75	0,5	22	18	75302218
100	0,5	22	24	75612024

Andere Abmessungen möglich
Other dimensions possible