



Čisticí sůl MC 312 pro mokré procesy

Použití

Čistič MC 312 slouží k čištění strojů určených pro kyselé leptání, galvanické linky, vyvolávací zařízení pro fotoresist a strippery cínu.

Pracovní podmínky a postup

Pracovní teplota: cca 40°C – 60°C

Doba expozice: cca 0,5 – 2 hodiny za nepřetržitě cirkulace

Pro lázeň o celkovém objemu 100 litrů se používá 10 – 20 kg čističe MC 312.

Sůl se mícháním v částečném množství vody rozpustí a poté se lázeň doplní zbývajícím množstvím vody. Po zahřátí na cca 40 – 60 °C se stroj za nepřetržitě cirkulace vyčistí.

Pokyny k neutralizaci

Před vypuštěním do veřejného kanalizačního systému musí být pracovní roztok zneutralizován a zbaven mědi (je nutné řídit se ustanoveními místních úřadů). Produkt obsahuje slabý, biologicky zcela odbouratelný komplexotvorný činidel. Doporučuje se sulfátová metoda anebo může být komplexotvorný činidel zničen po nastavení pH-hodnoty na cca 5 peroxidem vodíku. Po neutralizaci může být měď oddělena jako hydroxid.

Balení a skladování

Čistič je dodáván jako sůl v PE-pytlích. Konkrétní dodané množství závisí na fyzikálních vlastnostech a nabídce. Obaly jsou nevratné.

Skladujte v chladu a suchu. Po otevření pečlivě uzavřít.

Minimální doba trvanlivosti - za výše uvedených podmínek - 12 měsíců od dodání.

Bezpečnostní předpisy

- způsobuje těžké poleptání
- při práci používejte vhodný ochranný oděv, rukavice, brýle a masku

Vývoj a výroba: KIV – PCB ProfiChem GmbH, Solingen, Německo